

製品の特集を
はじめました！

<http://www.matsuimachine.co.jp>

マツイマシン株式会社

ノリタケ・NCS-5/150型
(松井鋼材・ステンレス切断仕様)

★特徴をご紹介します！



まついでず

本日の
お題は...
ノリタケ
超硬丸
鋸切断機



搬出装置

- ① 打痕対策としてコンベア方式を採用し、材料同士が、緩衝しない仕様です。コンベアの送材時間も任意に設定できます。
- ② 短尺材は、落下高低差を少なくし、打痕が発生しにくい構造です。
- ③ 長尺材は、給材台と高さを合わせており、前荷重に成っても安全に作業が出来ます。
- ④ 搬出装置周りが汚れない様にコンベア下に切粉受けを設けました。



駆動式コンベア(ベルト式)



長尺用コンベア
(ローラ式)

切粉箱

非常停止スイッチの増設

作業員への安全対策として、搬出装置、給材台、機械正面に非常停止スイッチを増設しました。



非常停止スイッチ

給材台用



機械前面



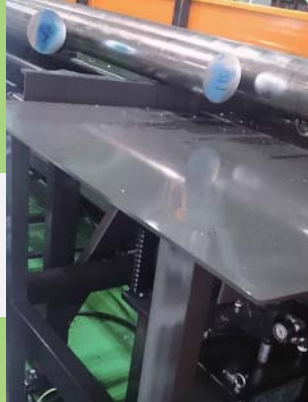
搬出台



操作盤

給材台・落下防止対策

給材台から油圧機器への材料の落下防止対策を施しています。



ガードの強化



追加ローラ

メンテナンス性の改善

油圧タンクのオイル交換を容易にする為、既存オイルの排出口を機械側面に変更しています。



オイルドレン

押当切断

- ① 押当切断アタッチメントを付ける事により、50mm～700mm まで切断できます。
“さし”等を使用しないので目盛の読み間違いがなくなります。
- ② 長尺用搬出台を使用する事により、安全に材料をアタッチメントに押し当てる事が出来ます。
- ③ 主バイス開閉スイッチを前面に配置し、バイスと材料を確認しながら安全に作業が出来る構造に成っています。
- ④ ワンサイクルスイッチ（鋸歯回転開始→鋸歯前進→鋸歯後進→鋸歯回転停止）を付ける事により安全に効率よく作業出来ます。



アタッチメント



長尺用搬出台



Thin Cut Master
シンカットマスター
NCS-5/150

Noritake