

* * * 規則充填物 フラッディングチェック依頼シート * * * (バッチ蒸留用)

Date : Item No : 機器名称:

項目		セクション	塔頂部	塔底部
圧力: ※〇で囲んで下さい	Р	mmHg•a kg/cm2G kPaG kPaA	※塔頂圧力 ()	塔全体許容圧損=(mmHg) ※その際の対象負荷=(%)
温度:	t	(°C)		
蒸気量:	G	(kg/H)		
蒸気密度:	ρg	(kg/m³)		
液量:	L	(kg/H)		
液密度:	$ ho_{ L}$	(kg/m³)		
液粘度:	$\mu_{ L}$	(mPas (cP))		
液表面張力:	σ ((mN/m (dyne/cm))		
フォーミングファクター:	※泡立	ちが無い場合は1.0を入力して下さい		
	(%)		Min : () ~ Max : ()	
操作範囲:		(%)	Min : ()	✓ Max : ()
操作範囲:		(%)	Min :() <i>f</i> 塔頂部	~ Max :() 塔底部
操作範囲:	D	(%) (mm)		
	D H			
塔内径:	D H	(mm)		
塔内径: 充填高さ:	D H NTP	(mm)		
塔内径: 充填高さ: 充填物タイプ:	Н	(mm) (mm)		
塔内径: 充填高さ: 充填物タイプ: 理論段数:	Н	(mm) (mm) (段)		
塔内径: 充填高さ: 充填物タイプ: 理論段数: HETP:	H NTP	(mm) (mm) (段) (mm)		
塔内径: 充填高さ: 充填物タイプ: 理論段数: HETP: Fファクター:	H NTP	(mm) (mm) (段) (mm) (m/s(kg/m3) ^{0.5}		
塔内径: 充填高さ: 充填物タイプ: 理論段数: HETP: Fファクター: 蒸気空塔速度:	H NTP	(mm) (pm) (段) (mm) (m/s(kg/m3) ^{0.5} (m/sec)		

※ □ 枠内にデータを埋めて下さい。

Ver2.4.FEB.13' Matsui Machine Ltd.