

Date :

Item No :

機器名称 :

目的

工程的概要 (用骨架图图示说明等)

设计规格

塔顶压力 (mmHga 、 kg/cm2G 、 kpaG 、 kpaA) ※请划○			
处理液	组成:		处理液量(kg):
	组成:		处理液量(kg):
总处理液量(kg)			
留出组成		处理液残量组成	
留出 (环流) 量(kg/hr)		处理液残量(kg/hr)	
留出 (环流) 温度 (°C)			
1 个间歇时间(hr)			

※ 1 个间歇时间: 请从初留、留出开始时计时

不包括放进蒸留原料所需要时间、升温时间、全环流时间、及留出停止后的Hold up液+放出处理液的时间

分离条件 (具体的)

要求SPEC	

*** 模拟计算委托书 ***
(间歇蒸馏用/已建改造)

其他

运转操作范围 (Min ~ Max)	%	~	%
冷凝器的有无	有 无	出口温度 :	
重沸器的有无	有	无	
塔底吹气口的有无	有 无	出口温度、压力 :	
塔内容许压降			单位 : (mmHg、mmH2O、kpaA) ※请划○
2液层的可能性的有无	有	无	
填料的材质			
塔内件材质			
塔体材质	设计温度&设计压力 :		
塔体适用法规	支持方法 :		
起泡的有无	有 无	起泡因子 :	
污垢的有无	有 无	具体的 :	
其他、现运转中的问题点等			

既设塔规格

	部位	填充高度	填料种类・尺寸	材质
浓缩部	1st BED			
	2nd BED			
	3rd BED			
	4th BED			
	5th BED			
	塔内件			
回收部	1st BED			
	2nd BED			
	3rd BED			
	4th BED			
	5th BED			
	塔内件			

分离条件 (具体的)

要求SPEC			
理论板	环流比:		

其他

贵司实绩值 (作为参考请告知)	间歇时间						
	1小时后	2小时后	3小时后	4小时后	5小时后	6小时后	7小时后
环流量(m3/hr)							
环流比							

※请提出既设塔体图纸、及塔内件详细图纸